



tinnemans

Het nieuwe SKF Low Friction wiellager unit vermindert wrijving en brengt CO₂ besparingen

SKF introduceert het SKF Low friction wiellager unit, een energie efficiënte wiellager toepassing voor personenauto's. Dit product kent een 20 % lagere wrijving t.o.v. eerdere generaties van standaard lagerunits en biedt een CO₂ besparing tot 0,6 gr/km. Uitgaande van een gemiddeld jaarkilometrage van 14,500 km levert dit een jaarlijkse besparing van 9 kg CO₂ op. Dit komt overeen met een CO₂ besparing van 9000 ton per jaar indien een miljoen auto's zouden zijn uitgerust met deze SKF oplossing. Het SKF Low friction lager maakt deel uit van het SKF BeyondZero* productaanbod.



"Binnen SKF zijn we gericht op het ontwikkelen en leveren van energie zuinige oplossingen voor onze klanten" Bij deze wiellager unit hebben wij onze brede kennis en ervaring toegepast om een product te ontwikkelen dat nog minder wrijving kent dan eerdere ontwerpen en wij blijven actief met het verder verlagen van CO₂ uitstoot en brandstofverbruik stelt Aurelio Nervo, Directeur Car Chassis, SKF.

De inwendige lager geometrie is in detail geanalyseerd en herontworpen. Dit herontwerp en het ontwikkelen van een speciaal hoge prestatie lagervet leidt tot een significant lagere wrijving. Een aanvullende eigenschap van dit nieuwe type vet is een langere levensduur en een grotere weerstand tegen micro bewegingen. Het SKF Low Friction wiellager unit kan in verschillende maatvoeringen en opstellingen op vele automodellen worden toegepast. Het low friction principe kan worden toegepast bij zowel bestaande als toekomstige lager unit ontwerpen.



De te verwachten besparingen werden met behulp van de SKF " Vehicle Environmental Performance Simulator" (VEPS) software berekend, met gebruikmaking van de "New European Driving Cycle" (NEDC) testmethode.

**Het BeyondZero productaanbod bevat producten met duidelijke milieuvoordelen. Om in het BeyondZero productaanbod te worden opgenomen moeten SKF producten, services en oplossingen significante milieuvoordelen opleveren. Hierbij wordt gekeken naar verschillende milieuaspecten zoals materiaalkeuze, energie efficiëntie en een verminderd verlies van smeermiddelen.*